

◆ ASTM A802 주조 비교 시험편 ◆

국제 규격 : ASTM A802

Steel and Iron Castings-표면 재질의 육안검사 기준으로 제작된 플라스틱 모형으로 주조물의 시각, 촉각 비교 편에 의한 표면 거칠기 검사 기준이 되며 정밀 주강품의 표면 질감 검사 표준이 된다.



특징

- ASTM A802 : 31 Comparator
- Full Set : 48 Comparator
- Steel and Iron Castings-표면 재질의 육안검사 기준.
- BS 7900:1998에 기초한 14 Comparators .

※ Comparator 종류

1) ASTM A802 : 31 Comparator

	Number of Comparators	Comparator Categories										
		A	B	C	D	E	F	G	H	J	Hot Tears	Chipping
ASTM A802	31	1-4	1,2, 4,5	1-4	1,2, 5	3,5	1,3	1,2, 3,5	1,3, 4,5	1,2, 3,5	-	-

2) Full Set : 48 Comparator

1)+2) 로 17개 추가하여 Full Set으로 구성할 수 있다.

※ 48 Comparator Full Set는, ISO11971:2008 Steel and Iron Castings-표면 재질의 육안검사 기준, BS EN 1370:1997 주조-시각, 촉각 비교 편에 의한 표면 거칠기 검사 기준, BS EN 12454:1998 주조 기준에 적용된다.

	Number of Comparators	Comparator Categories										
		A	B	C	D	E	F	G	H	J	Hot Tears	Chipping
Full Set	48	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-5	1-2	1
Upgrade to Full Set	17	5	3	5	3,4	1,2,4	2,4,5	4	2	4	1-2	1

3) BS 7900:1998에 기초한 14 Comparators :

정밀 주강품의 표면 질감 검사 표준 BS 7900:1998에 기초한 정밀 주조 기술에 의해 제조되는 주강의 조달에 적용됨.

	Number of Comparators	Comparator Categories				
		V	W	X	Y	Z
Precision Set	14	1-3	1-3	1-3	1-2	1-3

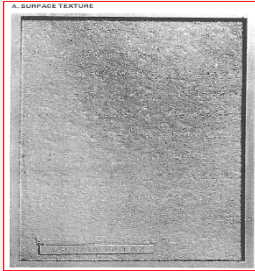
◆ STM A802 주조 비교 시험편 ◆

국제 규격 : ASTM A802

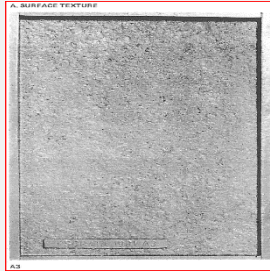
※ Comparator 종류 및 모양



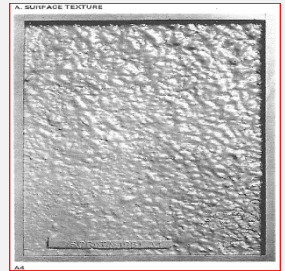
표면 거칠기 : A1



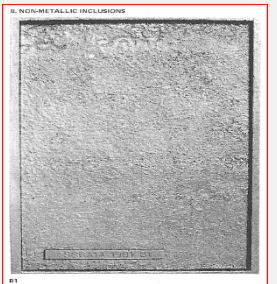
표면 거칠기 : A2



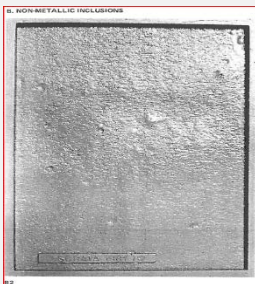
표면 거칠기 : A3



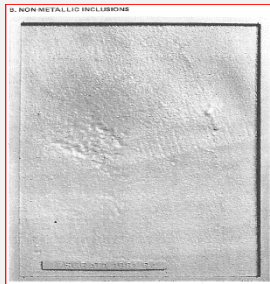
표면 거칠기 : A4



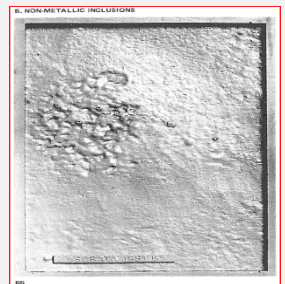
표면 함유 : B1



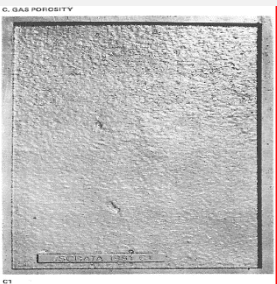
표면 함유 : B2



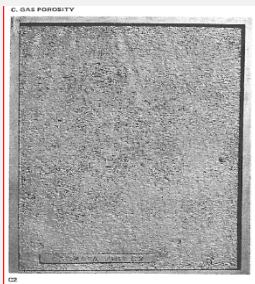
표면 함유 : B4



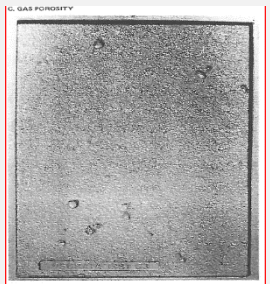
표면 함유 : B5



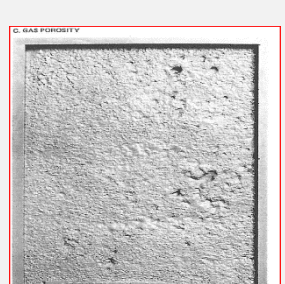
기공 : C1



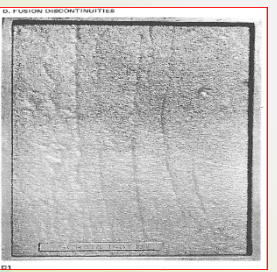
기공 : C2



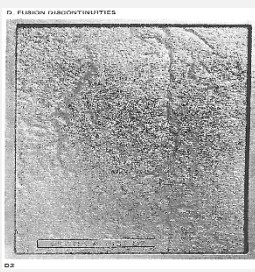
기공 : C3



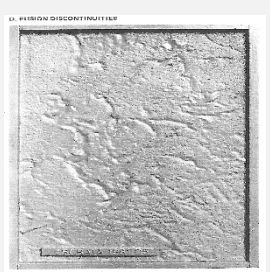
기공 : C4



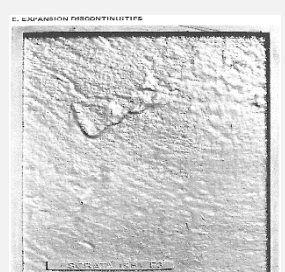
랩스(흠집)와 탕계 : D1



랩스(흠집)와 탕계 : D2



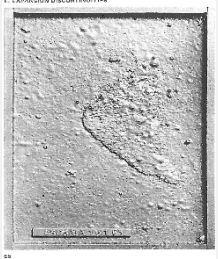
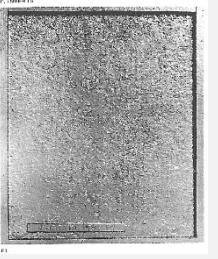
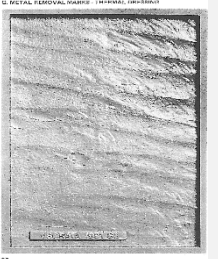
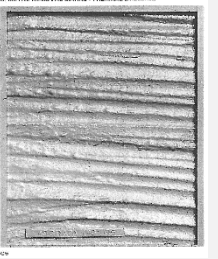
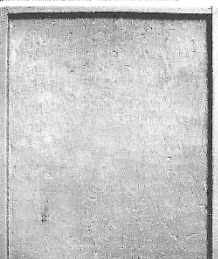
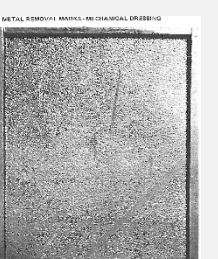
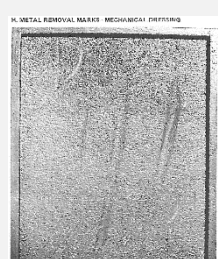
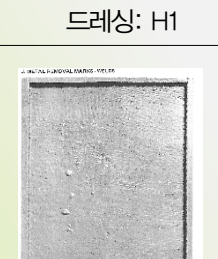
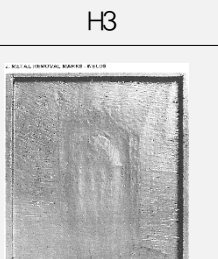
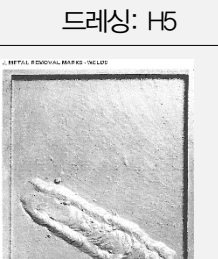
랩스(흠집)와 탕계 : D5



스캡스(딱지) : E3

◆ STM A802 주조 비교 시험편 ◆

국제 규격 : ASTM A802

			
스캐스팅(딱지) : E5	케렌 : F1	케렌 : F3	금속 제거 표시 - 열 드레싱 : G1
			
금속 제거 표시, 열 드레싱 : G1	금속 제거 표시, 열 드레싱 : G2	금속 제거 표시, 열 드레싱 : G3	금속 제거 표시, 열 드레싱 : G5
			
금속 제거 표시, 기계적 드레싱 : H1	금속 제거 표시, 기계적 드레싱 : H3	금속 제거 표시, 기계적 드레싱 : H4	금속 제거 표시, 기계적 드레싱 : H5
			
금속 제거 표시, 용접 : J1	금속 제거 표시, 용접 : J2	금속 제거 표시, 용접 : J3	금속 제거 표시, 용접 : J5

◆ STM A802 주조 비교 시험편 ◆

국제 규격 : ASTM A802

※ Comparator 종류

1. ASTM A802 : 31 Comparator

- 추후에 17개 추가하여 Full Set으로 구성할 수 있다.
- 정밀 주강품의 표면 질감 검사 표준 BS 7900:1998에 기초한 14 Comparators
- 정밀 주조 기술에 의해 제조되는 주강의 조달에 적용됨.

2. ASTM A802 : 31 Comparator (표준 구성품 31비교편)

- 표면 거칠기 (A그룹) : A1, A2, A3, A4 /
- 표면 함유 (B그룹) : B1, B2, B4, B5
- 가공 (C그룹) : C1, C2, C3, C4 /
- 랩스(흠집)와 탕계 (D그룹) : D1, D2, D5
- 스캐프(딱지) (E그룹) : E3, E5 /
- 케렌 (F그룹) : F1, F3
- 금속 제거 표시 - 열 드레싱(G그룹) : G1, G2, G3, G5
- 금속 제거 표시 - 기계적 드레싱(H그룹) : H1, H3, H4, H5
- 금속 제거 표시 - 용접(J그룹) : J1, J2, J3, J5 / • 열루 / • 기계적 드레싱 - 치핑

3. Full Set : 48 Comparator

- ASTM A802 : 31 Comparator 추가 17개 추가하여 Full Set으로 구성할 수 있다.
- 표면 거칠기 (A그룹) : A1, A2, A3, A4 , + A5
- 표면 함유 (B그룹) : B1, B2, B4, B5 + B3
- 가공 (C그룹) : C1, C2, C3, C4 + C5
- 랩스(흠집)와 탕계 (D그룹) : D1, D2, D5 + D3, D4
- 스캐프(딱지) (E그룹) : E3, E5 + E1, E2, E4
- 케렌 (F그룹) : F1, F3 + F2, F4, F5
- 금속 제거 표시 - 열 드레싱(G그룹) : G1, G2, G3, G5 + G4
- 금속 제거 표시 - 기계적 드레싱(H그룹) : H1, H3, H4, H5 + H2
- 금속 제거 표시 - 용접(J그룹) : J1, J2, J3, J5 + J4
- 열루 - 1, 2,
- 기계적 드레싱 - 치핑 - 1

4. BS 7900:1998에 기초한 14 Comparators

- 정밀 주강품의 표면 질감 검사 표준 정밀 주조 기술에 의해 제조되는 주강의 조달에 적용됨.
- 수지 피 처리 (V그룹) : V1, V2, V3
- 손실된 폴리스틸렌 처리 (W그룹) : W1, W2, W3
- 쇼 처리 (X그룹) : X1, X2, X3
- 손실된 왁스 처리 (Y그룹) : Y1, Y2
- 페틀 표면 (그룹) : Z1, Z2, Z3