

최신 2채널 탐상기

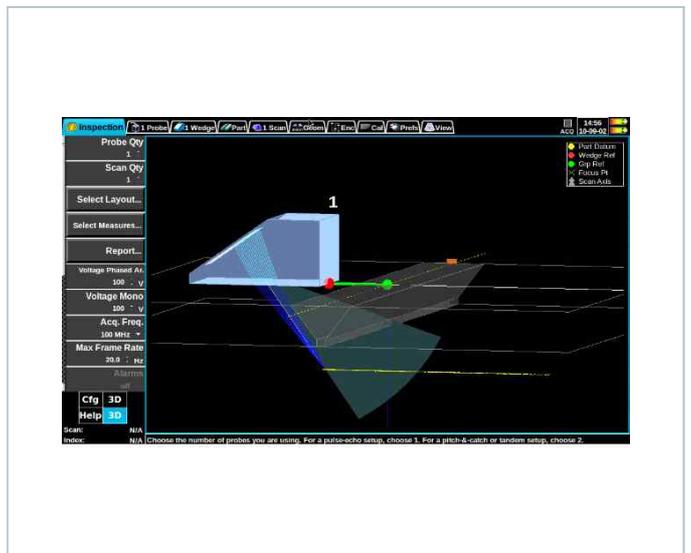
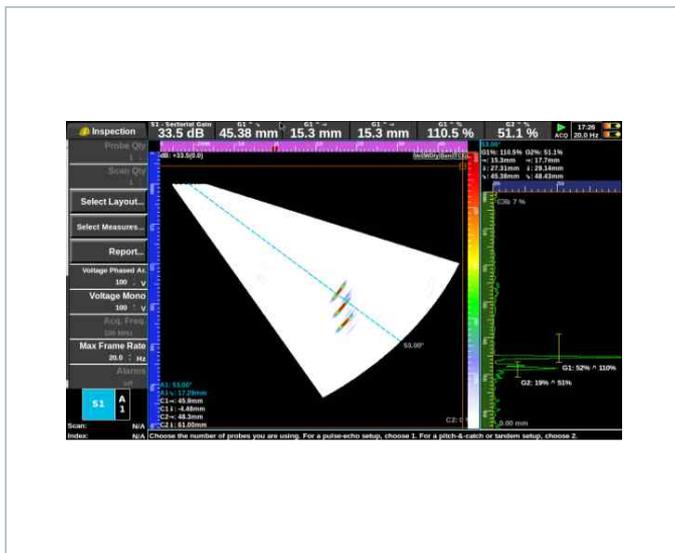
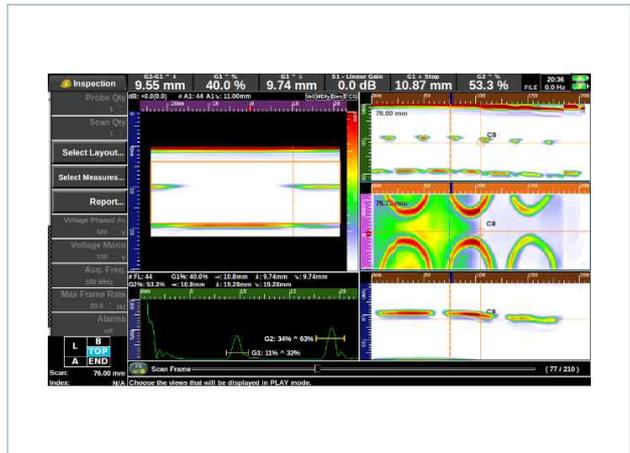
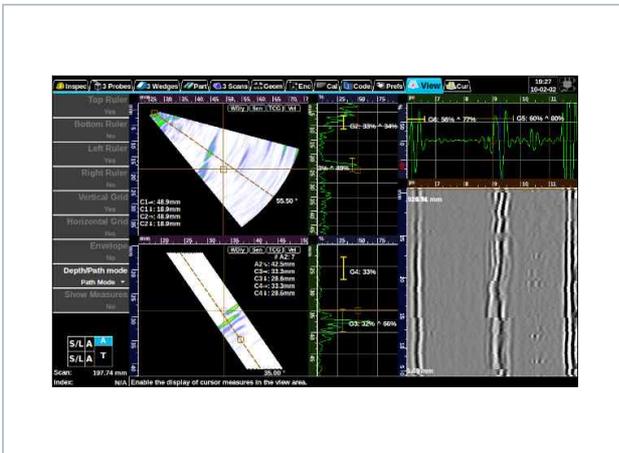
UT 스튜디오

개요

2채널 초음파 탐상 장비로 Phased Array 및 TOFD 중 사용자에게 의해 선택 구매가 가능한 장비입니다. 내구성 및 방수 효과(IP67)가 탁월 할 뿐만 아니라 탐상 및 검사 속도를 강화시켜 작업 및 관독을 쉽고 빠르게 작업자에게 제공하도록 제작된 최신형 장비입니다.

특징

- 최신 TOFD 검사 신속하게 지원하는 멀티스캔 장비.
- 단순한 메뉴 및 손쉬운 장비 운용
- 빠른 데이터 처리 능력
- 간편한 분석 및 Report 소프트웨어(UT 스튜디오)
- 다양한 스캔 화면 구성으로 편리한 검사 환경.



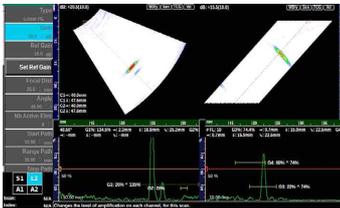
UT 스튜디오

UT 스튜디오는 페이스 어레이 분석 및 보고서 작성용 PC 기반 소프트웨어 패키지이다. 기록된 veo 데이터 파일들은 USB 데이터 키로부터 손쉽게 전송되며, 새로운 뷰 및 투영 화면을 생성하기 위하여 사용된다. 눈에 익은 윈도우 끌어 놓기 인터페이스를 사용하여 사용자는 표시하기 위하여 veo 데이터 파일들을 템플릿 위로 간단히 끌어다 놓아서 상단, 종단 및 B-스캔 등의 복수의 view를 생성할 수 있다.

강력한 측정용 커서 및 추출기들은 결함을 찾아내고, 세부적인 결함의 크기를 측정하거나 설명하기 위하여 사용된다. 보고서는 손쉽게 생성되며 검토 및 순환을 위하여 PDF 포맷으로 저장된다.

TFT LCD는 모든 조건들에서 높은 가시성을 제공하며 현장 계기의 크기 비율에 따라 가장 높은 디스플레이 기능을 제공한다.

Muit scan

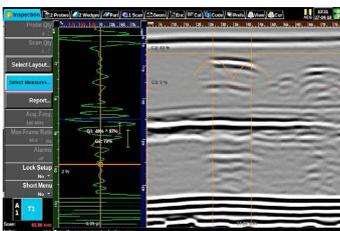


veo는 폭넓은 멀티스캔 view들을 표시하기 위하여 신속하게 구성된다. 이를 활용하여 사용자는 검사에 중요한 view를 선택하고, 디스플레이를 최대한 이용할 수 있다.

모든 섹터 스캔, 상방, 측방 및 종단 뷰들은 복수의 A-스캔 뷰 및 TOFD와 결합된다.

커서 및 룰러들은 뷰에 나타난 결함 표시들을 식별하는 데 사용되는 반면 측정 툴들은 크기 및 설명을 제공한다.

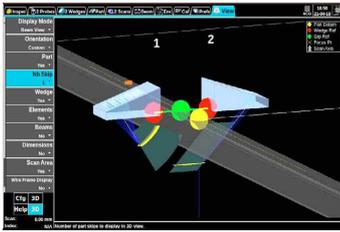
TOFD



Veos는 TOFD 검사 전용의 아날로그 아키텍처를 장착하고 있으며, Sonatest 탐상기들로부터 개발된 유사 필터들을 사용한다. 최저 감도 증폭기와 결합하여 고속 데이터 처리, 높은 선명도의 디스플레이, 우수한 품질의 TOFD 스캔은 페이스 에레이와 동시에 생생하게 볼 수 있다.

페이스 에레이 및 TOFD 검사는 용접 검사를 하는 동안 신뢰성을 높이기 위하여 평가된다. 장착된 평가용 툴은 TOFD 검사의 신속하고 정확한 평가를 가능하게 하며, 시험 보고서에 포함된다.

3D SCAN PLAY

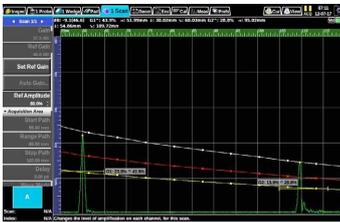


VEO Scan plan은 복수의 프로브 및 스캔을 지원하며 다수의 소스들로부터의 검사 계획을 신속하고 효율적으로 수립할 수 있게 해준다.

폭넓은 용접 기하학적 특성들 중에서 선택하여 부품 위에 있는 프로브들을 선택한 위치에 시각적으로 표시한다.

복수의 스킵 경로들은 3D Scan plan 위에 표시되며, 이를 활용하여 사용자는 확실한 용접 검사를 실시할 수 있다. 간단한 기준 포인트들은 손쉬운 해석을 위해 표시되며, 부품 위에 있는 프로브 위치들은 신속하게 정의된다. 프로브 유형들의 혼합형태는 펄스 에코 및 pitch-and-catch에서 지원된다. 위상 배열, TOFD 또는 기존의 UT.

A-SCAN

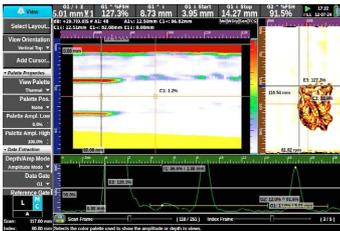


Veo는 단일 트랜스듀서를 사용한 전통적인 초음파 시험을 지원한다. 높은 선명도의 LCD 및 신속한 그래픽 렌더링은 높은 수준의 정확도와 신속한 쌍방향 과장 디스플레이를 가능하게 한다.

높은 해상도의 LCD 디스플레이를 활용해서 측정값은 선명하고 용이하게 읽을 수 있으며, 넓은 화면 포맷을 방대한 스캔 뷰잉 면적을 제공한다.

A-스캔 디스플레이를 활용해서 피크 신호를 반드시 표시할 수 있으며, 이를 통해서 결함을 놓치는 일이 없게 된다

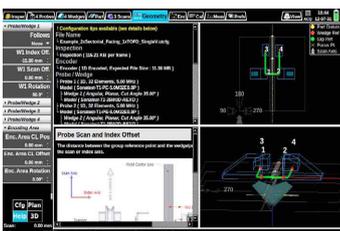
C-SCAN



The VEO offers full merged C-Scan capabilities allowing the inspector to see the complete area of inspection. TOP views (from angled or normal beam inspections) or C-Scans (from normal beam inspection) can be produce based on either amplitude or time of flight data. C-Scans from multiple passes can be merged together.

This is particularly valuable for corrosion mapping and assessment of large composite structures.

STOP MODE



In stop mode the veo system is able to display four screens of information simultaneously. For example a Configurations Summary, Help Page, Plan view of Inspection (showing expected probe movement), 3D Scanplan (showing the probes, parts, inspection beams and planes of focus - as above. Any one of these can be maximised to a full screen view.

